

TECHNICAL SHEET

MOTOR

Motor type	Brushless, permanent magnets
Power source	100% electric
Power	11.0 kW@1980 min-1
Peak power	15.0 kW@980 min-1
Max torque	87 N.m.
Acceleration	0 - 100 km/h < 10s
Max speed	130 km /h
Transmission	HUB

CHASSIS

Frame	Tubular reinforced steel
Susp. / Front	Double hydraulic
Susp. / Rear	Double hydraulic
Break / Front	Disc; CBS
Break / Rear	Disc; CBS
Tyre / Front	120/80-R14
Tyre / Rear	140/70-R14

batterY

Type	Nanocarbon 2.0 by CATL
Capacity	10.73 kWh
Tension	74V
Max range	350 km

dimensionS

LxWxH (mm)	2180 x 780 x 1270
Wheelbase	1410 mm
Weight	180 kg



STREET RAPTOR 300S

ed. 2025

www.hurba.it

SCHEDA TECNICA

MOTORE

Tipo di motore	Brushless, magneti permanenti
Alimentazione	100% electric
Potenza nominale	11.0 kW@1980 min-1
Potenza massima	15.0 kW@980 min-1
Coppia massima	87 N.m.
Accelerazione	0 - 100 km/h < 10s
Velocità massima	130 km/h
Trasmissione	Diretta

ciclistica

Telaio	Tubolare in acciaio rinforzato
Sospensione / Ant.	Idraulica
Sospensione / Post.	Idraulica a steli rovesciati con serbatoio separato
Freno / Ant.	A disco con CBS e recupero energia
Freno / Post.	A disco con CBS e recupero energia
Gomme / Ant.	120/80-R14
Gomme / Post.	140/70-R14

batteria

Tipo	Nanocarbonio 2.0 di CATL
Capacità	10.73 kWh
Tensione	74V
Autonomia max	350 km

dimensioni

LxWxH (mm)	2180 x 780 x 1270
Passo	1410 mm
Peso	180 kg


HURBA



STREET RAPTOR 300S

ed. 2025

www.hurba.it