

TECHNICAL SHEET

MOTOR

Motor type	Brushless, permanent magnets
Power source	100% electric
Power	4.0 kW@740 min-1
Peak power	5.3 kW@720 min-1
Max torque	52 N.m.
Acceleration	0 - 85 km/h < 10s
Max speed	85 km /h
Transmission	HUB

CHASSIS

Frame	Tubular reinforced steel
Susp. / Front	Telescopic fork
Susp. / Rear	Double hydraulic
Break / Front	Disc
Break / Rear	Disc
Tyre / Front	130/60-R13
Tyre / Rear	130/60-R13

BATTERY

Type	Lithium ion removable
Capacity	3.6 kWh
Tension	72V
Max range	110 km

DIMENSIONS

LxWxH (mm)	1960 x 770 x 1130
Wheelbase	1410 mm
Weight (including battery)	120 kg



STREET RAPTOR 250

www.hurba.it

SCHEDA TECNICA

MOTORE

Tipo di motore	Brushless, magneti permanenti
Alimentazione	100% elettrico
Potenza nominale	4.0 kW@740 min-1
Potenza massima	5.3 kW@720 min-1
Coppia massima	52 N.m.
Accelerazione	0 - 85 km/h < 10s
Velocità massima	85 km /h
Trasmissione	Diretta

CICLISTICA

Telaio	Tubolare in acciaio rinforzato
Sospensione / Ant.	Forcella telescopica
Sospensione / Post.	Doppio ammortizzatore idraulico
Freno / Ant.	A disco
Freno / Post.	A disco
Gomme / Ant.	130/60-R13
Gomme / Post.	130/60-R13

BATTERIA

Tipo	Ioni di litio estraibile
Capacità	3.6 kWh
Tensione	72V
Autonomia max	110 km

DIMENSIONI

LxWxH (mm)	1960 x 770 x 1130
Passo	1410 mm
Peso	120 kg



STREET RAPTOR 250

www.hurba.it